







**UNSER NAME STEHT FÜR  
 PERFORMANCE & PRÄZISION**

Lübemannstrasse 15  
 28876 Oyten





Tel: +49 4207 – 66 81 10  
 Fax: +49 4207 – 66 81 18

info@metec-cnc.de  
 www.metec-cnc.de






## Metec Fräszentren

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
<b>Hermle C32 U</b> 	<b>2013</b>	X=650mm Y=650mm Z=500mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung</li> <li>• NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse</li> <li>• 650x540mm Aufspanfläche</li> <li>• 36 Werkzeuge + 43 Zusatzmagazine</li> <li>• Bearbeitung von Werkstücken bis zu einer Masse von 1.000kg</li> <li>• Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr</li> </ul>	Heidenhain ITNC 530
<b>Hermle C30 U</b> 	<b>2011</b>	X=600mm Y=600mm Z=500mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung</li> <li>• NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse</li> <li>• Ø 630mm Aufspanfläche</li> <li>• 36 Werkzeuge + 43 Zusatzmagazine</li> <li>• Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr</li> </ul>	Heidenhain ITNC 530
<b>Hermle C20 U</b> 	<b>2007</b>	X=600mm Y=450mm Z=450mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung</li> <li>• NC-Schwenk.- Rundtisch als 4. und 5. Achse</li> <li>• Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr</li> </ul>	Heidenhain ITNC 530
<b>DMU 50 eVolution</b> 	<b>2010</b>	X=500mm Y=380mm Z=380mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5-Achs-Simultan-Bearbeitung</li> <li>• Rundtisch 500mm x 380mm</li> <li>• Spindel: 18.000rpm, innere Kühlmittelzufuhr</li> <li>• 32 Werkzeuge</li> </ul>	Heidenhain ITNC 530






## Metec Fräszentren (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
<b>DMU 50</b> 	<b>2012</b>	X=500mm Y=450mm Z=400mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC-Schwenk-Rundtisch 630 x 500mm</li> <li>• 5-Seiten-Bearbeitung möglich</li> <li>• 10000rpm</li> <li>• 30 Werkzeuge</li> </ul>	Heidenhain ITNC 530
<b>Mazak VTC 800/30SR</b> 	<b>2011</b>	X=3000mm Y=800mm Z=700mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr große Tischfläche</li> <li>• 48-fach Werkzeugwechsler</li> <li>• Schwenkkopf zur Horizontalbearbeitung</li> <li>• Spindel: 18.000rpm</li> </ul>	Mazatrol Matrix
<b>DMU 50</b> 	<b>2005</b>	X=500mm Y=400mm Z=300mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC-Schwenk-Rundtisch 630 x 500mm</li> <li>• 5-Seiten-Bearbeitung möglich</li> <li>• Spindel: 10.000rpm</li> </ul>	Heidenhain ITNC 530
<b>DMU 50 T</b> 	<b>2003</b>	X=500mm Y=400mm Z=400mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 16-fach Werkzeugwechsler</li> <li>• 3 NC-Achsen</li> <li>• manueller Schwenk-Rundtisch</li> </ul>	Heidenhain ITNC 530


## Metec Drehzentren

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
<b>Mazak Multiplex MP 6200</b> 	2016	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 200mm</li> <li>• Drehlänge 350mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal</li> <li>• 2 Revolver</li> <li>• Haupt- und Gegenspindel</li> </ul>	Mazatrol Matrix 2
<b>Mazak Multiplex MP 6200</b> 	2015	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 200mm</li> <li>• Drehlänge 350mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal</li> <li>• 2 Revolver</li> <li>• Haupt- und Gegenspindel</li> </ul>	Mazatrol Matrix 2
<b>Mazak Multiplex MP 6200</b> 	2013	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 200mm</li> <li>• Drehlänge 350mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal</li> <li>• 2 Revolver</li> <li>• Haupt- und Gegenspindel</li> </ul>	Mazatrol Matrix 2
<b>Mazak Multiplex MP 6200</b> 	2008	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 200mm</li> <li>• Drehlänge 350mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• Automatisierter Werkstückwechsel durch Beladerportal</li> <li>• 2 Revolver</li> <li>• Haupt- und Gegenspindel</li> </ul>	Mazatrol 640 T
<b>Mazak Multiplex MP 6200</b> 	2006	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 200mm</li> <li>• Drehlänge 350mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• Roboterbeladerportal</li> <li>• 2 Revolver</li> <li>• Haupt- und Gegenspindel</li> </ul>	Mazatrol 640 T





## Metec Drehzentren (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
<b>Mazak Hyper Quadrex 150 MSY</b> 	<b>2012</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O.Revolver: <math>\varnothing</math> 300mm X=175mm y=100mm z=520mm</li> <li>• U.Revolver: <math>\varnothing</math> 170mm X=111mm y=70mm z=580mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haupt- und Gegenspindel</li> <li>• 2-fach Revolver</li> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• Materialzuführung über Stangenlader 3m</li> <li>• Automatische Fertigteilentnahme</li> </ul>	Mazatrol Matrix 2
<b>Mazak Quick Turn NEXUS 250 II M</b> 	<b>2011</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\varnothing</math> 250mm</li> <li>• Spitzenweite 480mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• 12-Fach Revolver</li> </ul>	Mazatrol Matrix Nexus
<b>Mazak Quick Turn NEXUS 250 MY</b> 	<b>2007</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\varnothing</math> 250mm</li> <li>• Spitzenweite 480mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge mit zusätzlicher Y-Achse</li> <li>• 12-Fach Revolver</li> <li>• 4 Achsen</li> </ul>	Mazatrol Matrix Nexus
<b>Mazak Quick Turn NEXUS 250 M</b> 	<b>2005</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\varnothing</math> 100mm</li> <li>• Spitzenweite 450mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• 12-Fach Revolver</li> </ul>	Mazatrol Matrix Nexus
<b>Mazak Quick Turn SMART 100 MS</b> 	<b>2015</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>\varnothing</math> 100mm</li> <li>• Spitzenweite 450mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angetriebene Werkzeuge</li> <li>• 12-Fach Revolver</li> </ul>	Mazatrol Smart





## Metec Drehzentren (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
<b>Mazak Quick Turn 30</b> 	<b>1999</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 300mm</li> <li>• Spitzenweite 1000mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 92mm Spindeldurchlass</li> </ul>	Mazatrol T PLUS

## Metec Spezial

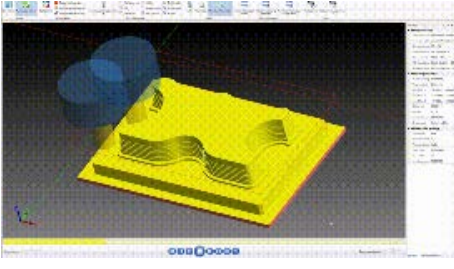
Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
<b>KASTO Twin AE4</b> <b>Sägeautomat</b> 	<b>2011</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rohre und Profile bis 400x400mm</li> </ul>		Kasto Basic Control
<b>KASTOwin A 3.3</b> <b>Sägeautomat</b> 	<b>2015</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rohre und Vollmaterial bis <math>\varnothing</math> 330mm</li> <li>• Flach 330x350mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrlagenspannung</li> </ul>	Kasto Compact Control
<b>SLB 230 DG</b> <b>Sägeautomat</b> 	<b>2018</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 90° rund – <math>\varnothing</math> 240 mm</li> <li>• 90 ° flach – 310 x 200 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gehrungsschnitte von +30° bis -45° möglich</li> <li>• Skala zur Einstellung des exakten Winkels</li> <li>• Halbautomat</li> </ul>	
<b>Behringer HMB 440</b> <b>Sägeautomat</b> 	<b>2018</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rohre und Vollmaterial bis <math>\varnothing</math> 440 mm</li> <li>• Flachmaterial 440 x 440 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lagenspannung möglich</li> <li>• Sägen mit Hartmetallsägebändern möglich</li> <li>• Gesamtantriebsleistung: 12 kW</li> </ul>	Behringer BT65 Touch mit Auto-Feed Control

**Metec Spezial** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Besonderheiten	Steuerung
<b>ELB-Schliff Optimal 6375 Flach-Schleifmaschine</b> 	1991	X=600mm y=375mm z=375mm		
<b>Gelenkarm-Gewindeschneid maschine CMA Typ: GHM 18</b> 	2017	Gewindeschneiden bis M18		
<b>Nutenräummaschine: LW-Wolff</b> 	2002	Nuten räumen bis 14mm Breite		
<b>Strahlkabine: MHG Typ SMG 45</b> 	2004	Arbeitsraum: 500x350x300mm		

## Metec CAD / CAM

### CAD/CAM System von Mastercam

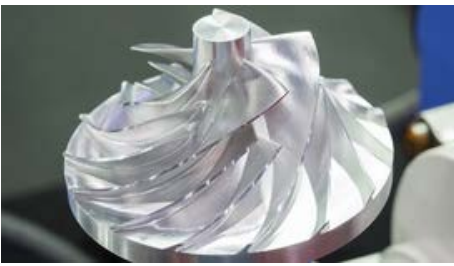


Für die Verarbeitung Ihrer Daten nutzen wir das **CAD/CAM System von Mastercam** in der jeweils aktuellsten Version.

Unsere Daten halten wir in einer zentralen Programm- und Produktionsdatenbank.

Diese besitzt Datenverbindungen zu allen CNC- /DNC-Systemen.

### Simultanes Fräsen in 5 Achsen



Dank unserer modernen Maschinen ist auch **simultanes Fräsen in 5 Achsen** kein Problem.

Sie erreichen uns über diverse Datenverbindungen und unsere große Palette von Schnittstellen und unterstützten Dateitypen garantiert eine rasche Verarbeitung.

### Schnittstellen



**Folgende Schnittstellen bieten wir an:**

- normale 3D-Volumenmodelle
- CATIA - Import Modul
- Siemens NX - Import Modul
- STEP
- IGES
- DWG
- DXF

### Datenverbindungen



**Ihre Daten erreichen uns über folgende Datenverbindungen:**

- Odette /OFTP
- IDTrans
- Eurofile
- pool4tool
- FTP
- HTTP
- E-Mail